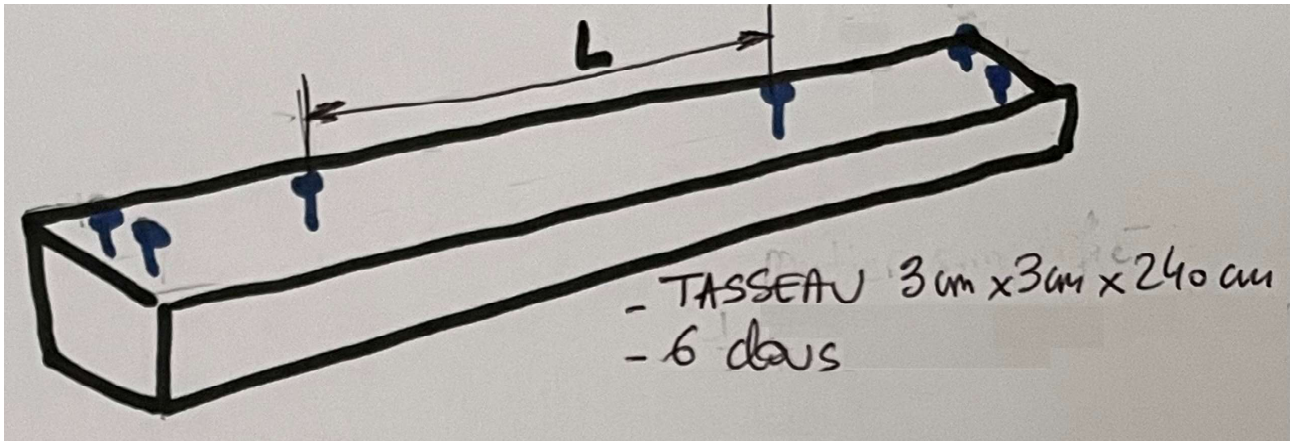


Fabrication d'une corde sans fin "endless"

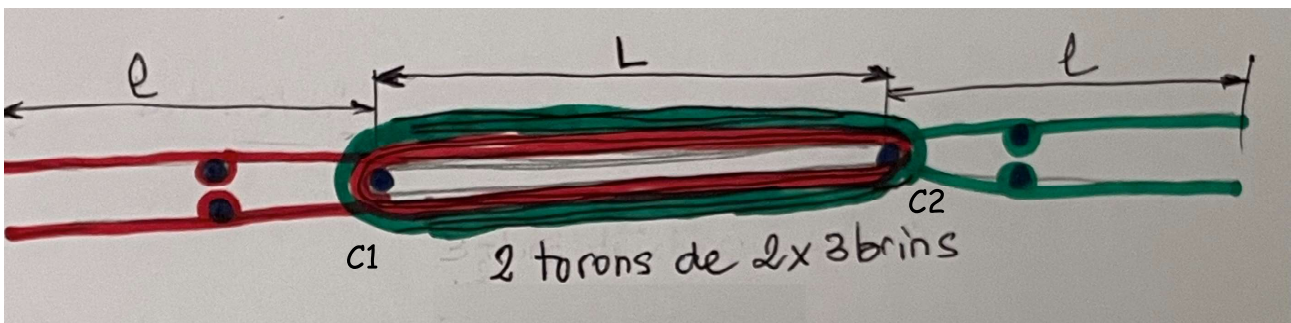
- Le "métier" simplifié



- Les torons de brins

Pour une corde 70", la longueur réelle sera de 67" (-3"), en tenant compte de l'allongement et du vrillage la longueur à fabriquer sera $L=68"$ la corde comportera 12 brins

Les bouts morts feront 20" pour permettre la réalisation des renforts de boucle en "tag end".



Pour une corde de 12 brins, constituer 2 torons de 2 x 3 brins (3 tours par toron). Stabiliser la corde en appliquant en C1 ou en C2 une force de 100# environ pendant 20 minutes (à minima la force de l'arc pendant 2 heures).

- Les boucles en "tag end"

"Enrober le coté droit de la boucle avec le bout mort de gauche idem avec le coté gauche et le bout mort droit.

Serrer très fort (les fibres s'aplatissent) et faire chevaucher les tours pour obtenir un bon gainage.

Monter les deux cotés de la boucle en même temps, sur 1" pour la petite boucle 1,5" pour la grande boucle.



Finir chaque boucle en regroupant les 2 bouts morts avec une surliure sans nœud sur 1cm.

- Etirement

Accrocher la corde par les 2 boucles, appliquer 200# pendant 30 minutes à 2 heures, augmenter la durée si la force est plus faible (mini 2 fois la force de l'arc pendant 12 heures)

- Cirage, échauffement et polissage "burnishing"

Cirer et polir les 2 torons (regrouper les couleurs si la corde est multicolore)

- Réglage de la corde

En vrillant la corde obtenir la bonne longueur sous 100# en ajustant le band.

- Burnishing final

Cirer et polir la corde complète.

- Pose des tranche-fils

Poser les tranche-fils des 2 boucles B et B1 et central D.

