

Fabrication d'une corde Flamande

- Les paquets de brins

Exemple basé sur une corde pour arc 64", longueur réelle de la corde 61" (-3")

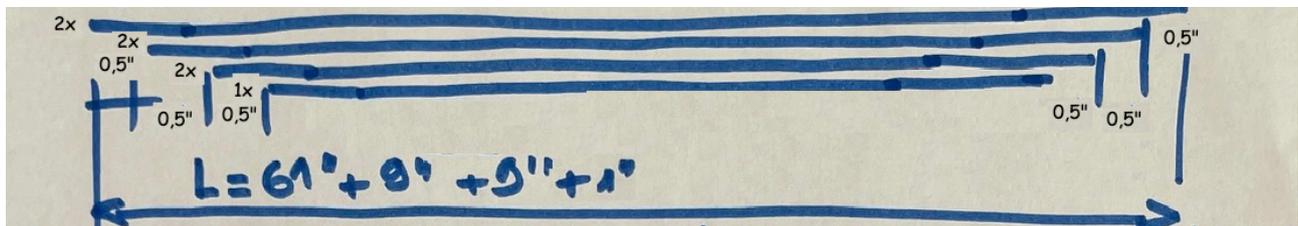
Arc 34# choix de 14 brins

Prévoir 9" pour chaque boucle et 1" pour le vrillage de la corde (pour toutes les longueurs de corde)

La longueur totale pour les brins les plus longs est $L=80''$

Préparer 2 paquets de 7 brins composés de : 2 de 80", 2 de 79", 2 de 78" et 1 de 77"

Les brins sont raccourcis (0,5" à chaque extrémité) pour obtenir un dégradé progressif des boucles de corde.



Cirer les 2 paquets abondamment. (Pour une corde bicolore un paquet de chaque couleur)

- La petite boucle

Pincer les 2 paquets (torons) de brins à 9" d'une extrémité, réaliser la torsade inversée sur 2".

Principe : vriller le toron de droite dans le sens horaire et et passer par dessus le toron de gauche donc dans le sens anti-horaire. Faire la petite boucle pincer les torons à la base de la boucle regrouper les torons par 2 et réaliser la torsade inversée sur toute la longueur restante. Étirer et couper les bouts de brins qui dépassent.

Torsade inversée



Boucle



- Préparer les torons

La torsade de la petite boucle a créé des vrilles "parasites" aux 2 torons. Dé-vriller les torons en comptant les tours et continuer dans le même sens pour autant de tours pour anticiper le travail de torsade de la grande boucle et les tours "parasites" qui seront donc annulés.

L'objectif est d'obtenir une fois les 2 boucles réalisées des torons non vrillés et homogènes.

- La grande boucle

Avant de démarrer la grande boucle il faut déterminer le point de départ.

La corde va s'étirer et donc s'allonger et le vrillage va la raccourcir. Prévoir -1" sur la longueur réelle de la corde mesurée tendue sans effort.



Pincer à 60" et réaliser la torsade inversée de la grande boucle sur 3,5". Faire la torsion inversée idem petite boucle.

- Etirer et stabiliser

Si possible mettre en tension sous 200# 30 minutes, à minima 2 fois la force de l'arc pendant 4 heures.

- Finition de la corde

- Cirer et polir les 2 torons indépendamment.
- Réaliser le vrillage de la corde pour ajuster la longueur (61" sous 100#)
- Cirer et polir la corde. La longueur définitive sera déterminée lors du réglage du band.

- Poser le tranche fil